

Технические характеристики IDRM



IDRM – это расточно-фрезерный станок с **поперечно-подвижной стойкой с широкими функциональными возможностями**. Высокая жесткость обеспечивается массивными базовыми частями и деталями, которые отливаются из чугуна Итальянского производства. Сокращение затрат на техническое обслуживание, благодаря использованию приводов механизмов главных движений, движений подач, делительных движений, механизмов вспомогательных движений и механизмов управления. Числовое программное управление с цифровыми приводами главного движения и движений подач. Непрерывное управление координатных перемещений. Непрерывное управление и регулирование круговых движений стола и шпинделей. Высокая точность позиционирования по всем осям, благодаря сокращению величины трения скольжения и точному заданию значений приводов подач. Гидравлический зажим на всех линейных осях и осях круговых движений и вращения. Горизонтальный шпиндель ISO 50 DIN 69871, в том числе на устанавливаемых дополнительных обрабатывающих головках. Превосходная реакция на температурный дрейф, благодаря непрерывному автоматическому смазыванию с устройством температурного контроля шпиндельного узла. Лучшая в своём классе реакция на температурные колебания, благодаря производству базовых частей и деталей станка, отлитых из мелкозернистого чугуна (**Meehanite**) Итальянского производства. Применяемая технология проектирования и обработки отлитых чугунных конструктивных узлов и деталей гарантирует длительный срок службы и высокую надёжность, с обеспечением высочайших значений геометрической точности станка. Механическая и электрическая предварительная подготовка станка для последующей установки устройства смены инструмента, а также для последующей установки обрабатывающих головок. Устройство дистанционной диагностики Alesamonti, встроенное в УЧПУ. Станок спроектирован и подготовлен для эксплуатации в составе ГПС. Станок **IDRM**, как и любые другие наши станки, строится в соответствии с **Европейскими постановлениями по охране труда в машиностроении**.

Перемещения	Поперечные стойки, гидростатические	мм	5000
	Вертикальные бабки, гидростатические	мм	4000
	Продольные бабки, гидростатические	мм	1500
	Расточного выдвигного шпинделя	мм	700
Подачи	Рабочие	мм/мин	0÷15000
	Ускоренные	мм/мин	15000
Шпиндель	Конус	ISO	50 (DIN69871)
	Диаметр расточного шпинделя	мм	160 или 180

	Диаметр фрезерного шпинделя	мм	290
	Мощность главного двигателя, S1	кВт	100 (бесщёточный)
Стол TG6, поворотный	Габариты	мм	1300x1600; 1700x1600;
	Перемещения стола	мм	2000 - 2500 - 3000 - 4000
	Грузоподъёмность, макс.	кг	6000
Стол TG10, поворотный	Габариты	мм	1600x1800; 1800x1800
	Перемещения стола	мм	2000 - 2500 - 3000 - 4000
	Грузоподъёмность, макс.	кг	10000
Стол TG18, поворотный	Габариты	мм	1500x1500; 1500x2000; 2000x2000
	Перемещения стола	мм	2000 - 2500 - 3000 - 4000 - 4500
	Грузоподъёмность, макс.	кг	18000
Стол TG35, поворотный	Габариты	мм	2000x2000; 2500x2500; 2000x2500; 2500x3000
	Перемещения стола	мм	2000 - 2500 - 3000 - 4000 - 4500
	Грузоподъёмность, макс	кг	35000
Вес станка, приibl.		кг	72000