

Технические характеристики MCS 100



MCS 100 - это высокоточный **горизонтально-расточный** станок с **крестовым и поворотным столом**, имеющий жесткую конструкцию и компактный дизайн. Все базовые детали и узлы станка отливаются из мелкозернистого чугуна (**Meehanite**) Итальянского производства с последующей обработкой в соответствии с технологией для снятия внутренних напряжений. Применяемая технология проектирования и обработки отлитых чугунных конструктивных узлов и деталей гарантирует **длительный срок службы и высокую надёжность, с обеспечением высочайших значений геометрической точности станка.** **MCS 100** – это станок с **числовым программным управлением перемещениями по четырем линейным и одной круговой координатам.** Конструктивная компоновка станка предопределяет широчайшие возможности для механической обработки, как в обработке серии изделий, так и для комплексной обработки в единичном производстве, значительно сокращая временные издержки и простои на переналадку. При необходимости мы предложим Вам оснастить станок устройством автоматической смены инструмента и автоматической смены столов-спутников (паллеты). В соответствии с заданием покупателя мы готовы предложить Вам широкий перечень специальных приспособлений, который повысит эксплуатационную гибкость и расширит функциональные возможности. Всё это в совокупности делает станок **MCS 100** идеальным для эксплуатации в любой отрасли. Станок модели **MCS 100**, как и любые другие наши станки, строится в соответствии с **Европейскими постановлениями по охране труда в машиностроении.**

Перемещения	Поперечные	мм	2000 / 2500
	Вертикальные	мм	1500
	Продольные	мм	1000 / 1500
	Выдвиг шпинделя	мм	600
Подачи	Рабочие	мм/мин	0 ÷ 15000
	Ускоренные	мм/мин	20000
Шпиндель	Конус	ISO	50 (DIN69871)
	Диаметр рабочего шпинделя	мм	100 или 110
	Мощность главного двигателя	кВт	24 (бесщёточный)
	Количество оборотов, макс.	об/мин	4000
Стол поворотный	Габариты	мм	1100x1200; 1300x1500
	Грузоподъёмность, макс.	кг	4000
Вес станка, приibl.		кг	23000