

## Технические характеристики FT50 и FTC50



**FT50 и FTC50** - это горизонтальные расточно-фрезерные станки с **продольно-подвижной стойкой**, имеют общую для моделей конструктивную компоновку:

**1.** Станина с салазками стойки и ползун с выдвижным рабочим шпинделем с независимым управлением в двух координатах продольных перемещений, а также **выдвижной пинолью расточного шпинделя на станке модели FTC50;**

**2.** Станок, в зависимости от потребностей, строится в трех модификациях; а) с неповоротным столом **FT50TF**, б) с поворотным столом **FT50TG**, и в) с неподвижным столом поворотного стола **FT50TGF**. Базовые узлы и детали станка отлиты из мелкозернистого чугуна (**Meehanite**) Итальянского производства с последующей обработкой в соответствии с технологией для снятия внутренних напряжений. Применяемая технология проектирования и обработки отлитых чугунных конструктивных узлов и деталей гарантирует **длительный срок службы и высокую надёжность, с обеспечением высочайших значений геометрической точности станка.** Отличительная особенность этих станков мощность и значительные рабочие размеры, которые позволят Вам обрабатывать крупноразмерные изделия. Мощная система управления с надёжной электроникой и системой осевой гидравлической компенсации обеспечат наивысшую точность обработки. При необходимости мы предложим Вам оснастить станок устройством автоматической смены инструмента и автоматической смены столов-спутников (паллеты). В соответствии с заданием покупателя мы готовы предложить Вам широкий перечень специальных приспособлений, который повысит эксплуатационную гибкость и расширит функциональные возможности. Например, для выполнения расточных и иных операций станок оснащается управляемой планшайбой. Станки **FT50** можно дооснастить обрабатывающими головками для фрезерования и для чистовой обработки. Станки **FT50**, как и любые другие наши станки, строятся в соответствии с **Европейскими постановлениями по охране труда в машиностроении.**

Перемещения	Поперечные, стола	мм	3000 / 4500
	Вертикальные, ползуна	мм	2500 / 3500
	Продольные, стойки	мм	1500 / 2000
	Горизонтальные, выдвижного ползуна	мм	1000 / 1200
	<b>Горизонтальные, выдвижной пиноли, модель FTC</b>	<b>мм</b>	<b>500 или 700</b>
Подачи	Рабочие	мм/мин	0÷15000
	Ускоренные	мм/мин	15000
Шпиндель	Конус	ISO	50 (DIN69871)
	Диаметр фрезерного шпинделя	мм	221,44
	Диаметр расточного шпинделя	мм	127 или 150
	Мощность главного двигателя, S1	кВт	48 (бесщёточный)

	Количество оборотов, макс.	об/мин	3000
Стол TF, неповоротный	Габариты	мм	1250x3500; 1250x4500
	Перемещения стола	мм	3000 или 4000
	Грузоподъёмность, макс.	кг	15000
Стол TGF, поворотный с плитой	Габариты	мм	1300x3500; 1300x4200; 1300x1500 накладной
	Перемещения стола	мм	3000 или 4000
	Грузоподъёмность, макс.	кг	10000
Стол TG10, поворотный	Габариты	мм	1600x1800; 1800x1800
	Перемещения стола	мм	2500 или 3000 или 4000
	Грузоподъёмность, макс.	кг	10000
Стол TG18, поворотный	Габариты	мм	1500x1500; 1500x2000; 2000x2000
	Перемещения стола	мм	2500 или 3000 или 4000 или 4500
	Грузоподъёмность, макс.	кг	18000
Стол TG35, поворотный	Габариты	мм	2000x2000; 2500x2500; 2000x2500; 2500x3000
	Перемещения стола	мм	2500 или 3000 или 4000 или 4500
	Грузоподъёмность, макс	кг	35000
Вес станка, приibl.		кг	30000