

Технические характеристики ММ и ММС



ММ и ММС – это фрезерные и расточные станки с **поперечно-подвижной стойкой**. В основе конструктивной компоновки станков имеются общие базовые части: основание стойки (сани), стойка и ползун. В отличие от модели ММ станок **ММС** оснащается расточным шпинделем. Базовые узлы и детали станка отлиты из мелкозернистого чугуна (Meehanite) Итальянского производства с последующей обработкой в соответствии с технологией для снятия внутренних напряжений. Применяемая технология проектирования и обработки отлитых чугунных конструктивных узлов и деталей гарантирует длительный срок службы и высокую надёжность, с обеспечением высочайших значений геометрической точности станка. Станки оснащаются системой управления с надёжной электроникой и устройством осевой гидравлической компенсации для обеспечения высокой точности обрабатываемых деталей. Специфической особенностью и техническим превосходством моделей этих станков являются их массивные сани, мощные высокомоментные двигатели. Две основных компоновки станков для производительной обработки:

1. комплексная обработка крупногабаритных конструкций, закрепленных на плитном настиле, и/или обработка изделий на подвижно-поворотном столе.

2. комплексная обработка методом маятникового растачивания, фрезерования, то есть базирование и крепление изделий на двух параллельных крестообразных, либо подвижно-поворотных столах.

Для производительности и расширения функциональных возможностей предлагаем дооснастить станок приспособлениями и устройствами, технологической и инструментальной оснасткой. Мы предлагаем фрезерные головки, планшайбы, устройство автоматической смены головок и инструмента, подвижно-поворотные столы. Станки **ММ и ММС**, как и любые другие наши станки, строятся в соответствии с **Европейскими постановлениями по охране труда в машиностроении**.

Перемещения	Поперечные, стойки	мм	5000 / 24000
	Вертикальные, ползуна	мм	2500 / 3500
	Выдвиг расточного шпинделя, модель ММС	мм	500 - 700
	Горизонтальные, продольные ползуна	мм	1000 - 1200
Подачи	Рабочие	мм/мин	0÷15000
	Ускоренные	мм/мин	15000
Шпиндель	Конус	ISO	50 (DIN69871)
	Диаметр расточного выдвигного шпинделя, модель ММС	мм	127 или 150
	Диаметр фрезерного шпинделя	мм	221,44
	Мощность главного двигателя, S1	кВт	48 (бесщёточный)
Стол TG4, поворотный	Количество оборотов, макс.	об/мин	3000
	Габариты	мм	1100x1300; 1300x1500
	Перемещения стола	мм	1500

	Грузоподъемность, макс.	кг	4000
Стол TG6, поворотный	Габариты	мм	1300x1600; 1700x1600;
	Перемещения стола	мм	2000 - 2500 - 3000 - 4000
	Грузоподъемность, макс.	кг	6000
Стол TG10, поворотный	Габариты	мм	1600x1800; 1800x1800
	Перемещения стола	мм	2000 - 2500 - 3000 - 4000
	Грузоподъемность, макс.	кг	10000
Стол TG18, поворотный	Габариты	мм	1500x1500; 1500x2000; 2000x2000
	Перемещения стола	мм	2000 - 2500 - 3000 - 4000 - 4500
	Грузоподъемность, макс.	кг	18000
Стол TG35, поворотный	Габариты	мм	2000x2000; 2500x2500; 2000x2500; 2500x3000
	Перемещения стола	мм	2000 - 2500 - 3000 - 4000 - 4500
	Грузоподъемность, макс	кг	35000
Вес станка, приibl.		кг	30000