

Техническое описание узла для глубокого сверления, модель MDH2000

Компания Alesamonti производит расточные и фрезерные станки с подвижной и неподвижной стойкой, которые можно дооснастить станочным узлом для глубокого сверления, модель MDH2000.

На станке, оснащённом узлом MDH2000, Вы сможете производить глубокое сверление, без переустановки изделия.

Технические возможности MDH2000:

- диаметры сверления: от 6 до 32 мм;
- количество оборотов: от 0 до 4500 об/мин;
- макс. длина сверления: 2000 мм;
- регулируемый угол наклона узла: $\pm 20^\circ$;
- мощность главного двигателя, S1: 9 кВт;
- ход узла, вертикально: 2500 мм.

Преимущества станочного узла MDH2000:

- Автоматическая подача детали: направляющая втулка сверла зажимается на маслonaпорной головке. Когда направляющая втулка касается обрабатываемой детали, маслonaпорная головка отходит назад на некоторую величину, гарантируя тем самым требуемое давление на заготовку и обеспечивая надежное уплотнение;

- Автоматическое регулирование расхода и давления СОЖ: посредством УЧПУ вводим параметры глубокого сверления (диаметра сверления, скорость резания и глубину). УЧПУ автоматически регулирует объем подаваемой в зону резания эмульсии;

- Оптимальная фильтрация СОЖ: автоматическая станция обеспечивает высокую степень фильтрации СОЖ в пределах 10-20 μm , гарантируя тем самым продолжительный срок службы инструмента;

- Главный двигатель шпинделя узла: бесщёточный электродвигатель, который выдаёт требуемую мощность и крутящий момент, достаточный на заявленные величины сверления.

